



機器・設備毎の原単位管理を可能とする スマートファクトリ用グリーンセンサネットワークシステム開発

研究のポイント：Point

- 工場における生産用機器を含めたエネルギーマネジメントによる省エネルギーの達成

背景と目的：Background & Purpose

- 工場におけるエネルギーマネジメントの現状
大口製造業の多くはエネルギー監視システムは導入されているが、電力消費の8割以上を占める生産用機器において機器・設備毎の原単位管理が行われていない
- 工場におけるエネルギーマネジメントの課題
生産機器・生産設備単位の電力計測ニーズは高いものの大量のセンサを設置する必要があり多額の設備投資がかかる
- 対策の方向性
本研究は上記の観点から各種センサを活用、工場におけるエネルギー消費量および電力負荷の最適化・制御手法を確立、省エネルギーおよび電力負荷平準化を目指す

研究の内容：Summary

- 既存センサーを活用した異業種ファクトリーのエネルギーデータ取得
- 生産効率をさげることなくデマンドレスポンスを実現するアルゴリズムの開発
- 工場における最適なネットワークシステムの構築

活用分野：Application Areas

- 今回確立する業種への拡大展開
- 工場以外の業種への拡大検討（厨房エリア等）

